

MASTER EN ANTROPOLOGÍA DE ORIENTACIÓN PÚBLICA (CURSO 2018-2019)

DEPARTAMENTO DE ANTROPOLOGÍA SOCIAL

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE MADRID

- **Horario:** 16:30-19:30
- **Lugar:** *Aula verde de La Corrala (UAM)*
c/ Carlos Arniches, 3
28005 Madrid
<Metro> Tirso de Molina o La Latina

PRIMER CUATRIMESTRE			
Lunes	Martes	Miércoles	Jueves
<p><i>Género, cultura y equidad</i> (2,5 créditos) Prof. Ángeles Ramírez (primera parte del cuatrimestre)</p> <p>-----</p> <p><i>Sujetos, identidades y procesos culturales contemporáneos</i> (2,5 créditos) Prof. Héctor Grad (segunda parte del cuatrimestre)</p>	<p><i>La construcción del objeto científico en antropología social</i> (5 créditos) Prof. Álvaro Pazos</p>	<p><i>Técnicas avanzadas de investigación cualitativa</i> (5 créditos) Prof. Juan Ignacio Robles</p>	<p><i>Economía política y cultura</i> (5 créditos) Prof. Pilar Monreal</p>
SEGUNDO CUATRIMESTRE			
Lunes	Martes	Miércoles	Jueves
<p><i>Globalización, migraciones y ciudadanía</i> (2,5 créditos). Prof. Javier Rodríguez Mir (primera parte del cuatrimestre)</p> <p>-----</p> <p><i>Derechos humanos y antropología</i> (2,5 créditos) Prof. Carlos Giménez (segunda parte del cuatrimestre)</p>	<p><i>Diseño de trabajo de investigación etnográfica</i> (5 créditos) Prof. Ángeles Ramírez</p>	<p><i>Antropología de orientación pública</i> (5 créditos) Prof. Juan Carlos Gimeno</p>	<p><i>Técnicas avanzadas de análisis de datos cualitativos</i> (5 créditos) Prof. Luisa Martín Rojo</p>